

Prensa Kluge EHF Series

- Estampación en caliente • Relieve • Troquelado

Técnicas de acabado que permiten obtener un valor añadido a cualquier tipo de trabajo impreso. Usado individualmente o en combinación, estas técnicas transforman lo ordinario en extraordinario.

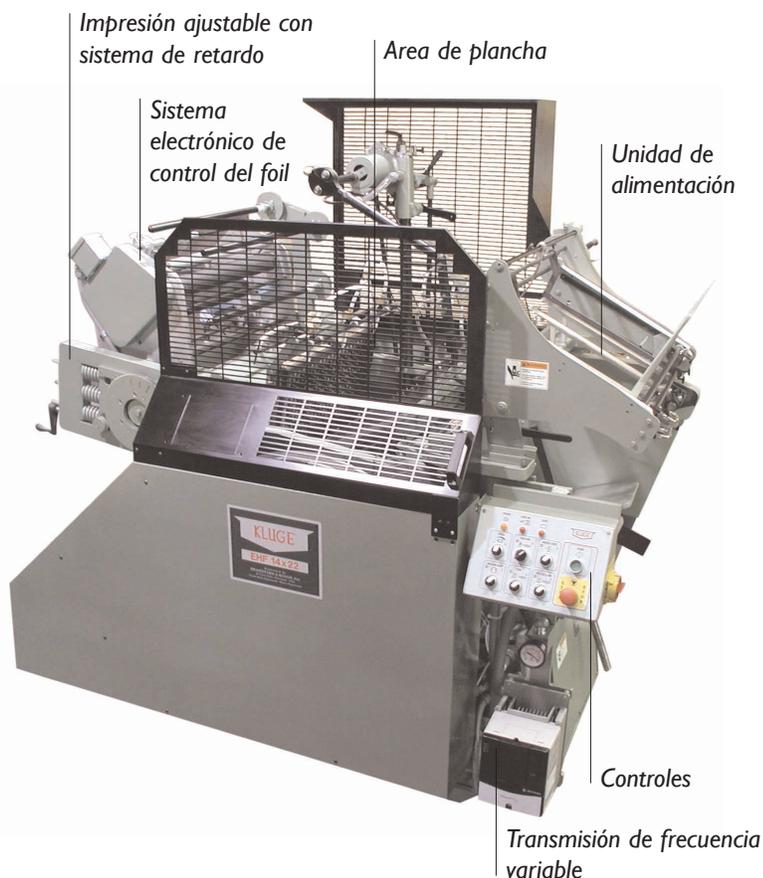
El proceso de estampado en caliente y relieve requiere una combinación de fuerza de impresión, calor y tiempo de impresión. En Kluge, entendemos este proceso y nuestras prensas están diseñadas desde la base hasta alcanzar un desarrollo según las demandas del mercado.

Los brazos reforzados, el eje trasero en combinación con las protecciones de acero y las camas de hierro colado proporcionan una fuerza de impresión sin precedentes a la Kluge EHF.

Una plancha con dos zonas de calor con control de temperatura programable y doble punto de fijación, asegura un control preciso de la temperatura.

El Sistema de Retardo EHF es patentado y proporciona tres veces más presión de pre-carga.

Estas características combinadas con modificaciones realizadas por Kluge hacen de Kluge la abanderada de las prensas de acabado.



Características standard

- Alimentación - El movimiento dentro/fuera de alimentación previene de la mala alimentación del stock, permite una amplia gama de grosores y formas y asegura un registro de +/- .004".
- Entrega - Un brazo de entrega con 4 dedos, con mesa de entrega con retroceso y contador de impresión.
- Electrónica - Sistema de Control del Foil (EFCS) para separar hasta 4 hojas, cada una con su propio motor con registro entre imágenes de .004" e incluyen su propio eje rebobinador.
- Base ranurada y Plancha de matrices por calor - La base ranurada y la correspondiente puesta a punto de la plancha son por láser con una rejilla que asegura un montaje preciso de las matrices y los materiales para la puesta en marcha.
- El sistema de entrega por retardo patentado EHD incorpora unos muelles de gran fuerza que proporcionan una presión tres veces superior sin sacrificar la velocidad de producción.
- Impresión Ajustable- El ajuste de la impresión se realiza simplemente girando una manivela de ajuste para la impresión. Los brazos laterales se alargan o acortan simultáneamente manteniendo la relación entre la cama a la plancha.

- Banda micro ajustable - La banda ajusta con precisión para la colocación de la hoja.
- Panel de control - Fácilmente accionada por el operario, controla todas las funciones de la máquina.
- Transmisión de frecuencia variable - La prensa trabaja a una velocidad de 900 - 3300 iph. La capacidad adicional de bajar más tarde la velocidad, incrementa la cobertura del foil y la habilidad de hacer relieve de la prensa.
- Detector de falta de hoja. Previene la rotura de la matriz y de la prensa.
- Entrega retardada - Permite que la prensa trabaje con un stock mayor de 14".

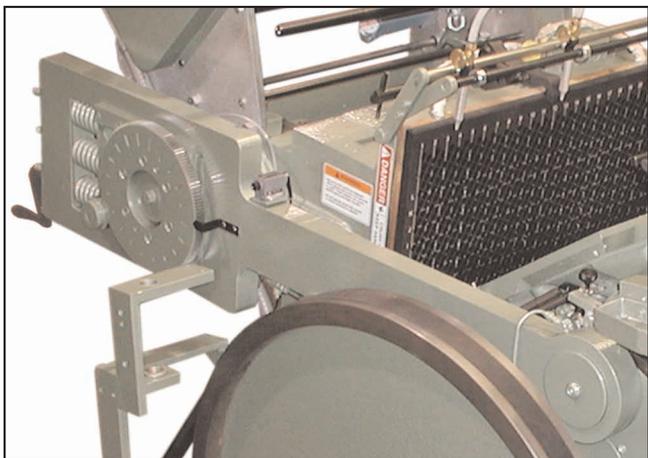
Características opcionales

- Almacén más ancho
- Almacén de pre-carga
- Doble alimentación
- Cargador de planchas
- Jogger mecánico
- Detector de Foil
- Registro de hologramas
- Alimentador de cajas

Kluge - la próxima generación especializada en acabados y plegados y equipos de encolado.

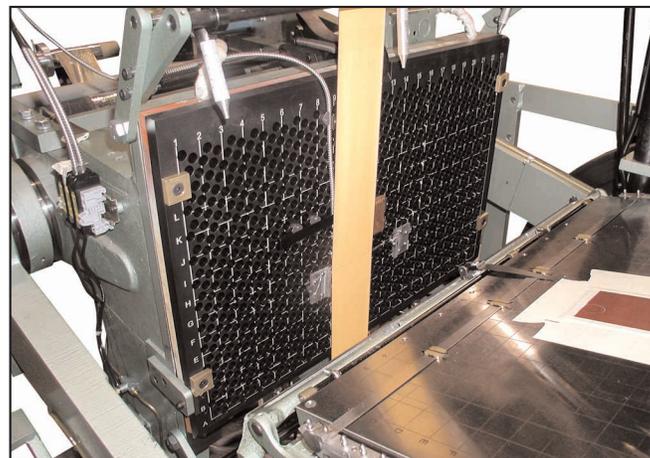


Prensa Kluge EHF Series



Sistema de retroceso

El sistema de retroceso patentado de Kluge, ofrece más tiempo de retardo y mayor fuerza de impresión. El uso de tres muelles de gran dureza proporciona a la prensa una presión de pre-cargas tres veces superior, obteniendo como resultado una mayor cobertura de foil y de relieve así como mayor velocidad de trabajo. La conversión del brazo lateral de función de almacén, a función de brazo sólido se realiza fácilmente girando dos tornillos, no se necesita ajustar los tornillos de la plancha.



Base ranurada Plancha de Matrices de Calor

La base ranurada de la prensa Kluge EHF Series y su correspondiente plancha están grabadas por láser con una parrilla que asegura un montaje rápido y preciso de los materiales. Las planchas de calor tienen dos zonas de calor con control de calor individual y puntos dobles de fijación para asegurar un control preciso de la temperatura y evitar el precalentamiento del foil durante el tiempo que no se trabaja.

Especificaciones de la EHF

Medida de la plancha	14" x 22" (356 mm x 559 mm)
Longitud	74" (1880 mm)
Ancho	50" (1270 mm)
Altura	68" (1727 mm)
Peso Neto (aprox)	4400 lbs (1996 kg)
Peso Bruto (aprox)	5000 lbs (2268 kg)
Velocidad trabajo	900 iph hasta 3300 iph
Medida max. Hoja*	17" x 24.75" (381 mm x 629 mm)
Medida min. Hoja	3" x 3" (76 mm x 76 mm)
Capacidad de almacén	14" (356 mm)
Capacidad entrega	14" (356 mm)
Dim. interiores alojamiento	14" x 22" (356 mm x 559 mm)
Dim. exteriores alojamiento	16.25"x23.5" (413 mm x 597 mm)
Diámetro ejes	4.375" (111 mm)
Stock	Papel Cebolla hasta .200"
Electricidad	3 h.p.,A.C. (especificar al pedido) III Transmisión frecuencia variable, 60 Ciclos, transmisión por correas.
Aire	90 psi@ 10 cfm

*La opción del almacén más ancho incrementa el ancho máximo de la hoja hasta 26.25".

Aplicaciones

- Tarjetas de felicitación
- Hologramas
- Presentación/carpetas con bolsillo
- Cubiertas de libros
- Etiquetas
- Tarjetas de visita
- Cabezales/papelería
- Avisos
- Cubiertas de rapords
- Impresión de seguridad
- Embalaje
- Troquelado

AVISO : Para impresión de libros, las protecciones y medidas de seguridad han de ser extraídas. La Kluge nunca debería trabajar sin las protecciones adecuadas completamente en funcionamiento y en su lugar. Una prensa nunca debe ser alimentada manualmente.



Brandtjen & Kluge, Inc.
539 Blanding Woods Road
St. Croix Falls, WI 54024

Toll-free in U.S./Canada: (800) 826-7320
Phone: (715) 483-3265
Fax: (715)483-1640

EHF is a registered trademark of Brandtjen & Kluge, Inc.

© 2004 Brandtjen & Kluge, Inc.

EHF021 sus