

# Пресса Kluge серии EHD

- Тиснение фольгой • Конгревное тиснение
- Высечка

Отделочные технологии, добавляющие ценность каждому печатному изделию. Используемые по отдельности или комбинированно, они превращают обычное в экстраординарное.

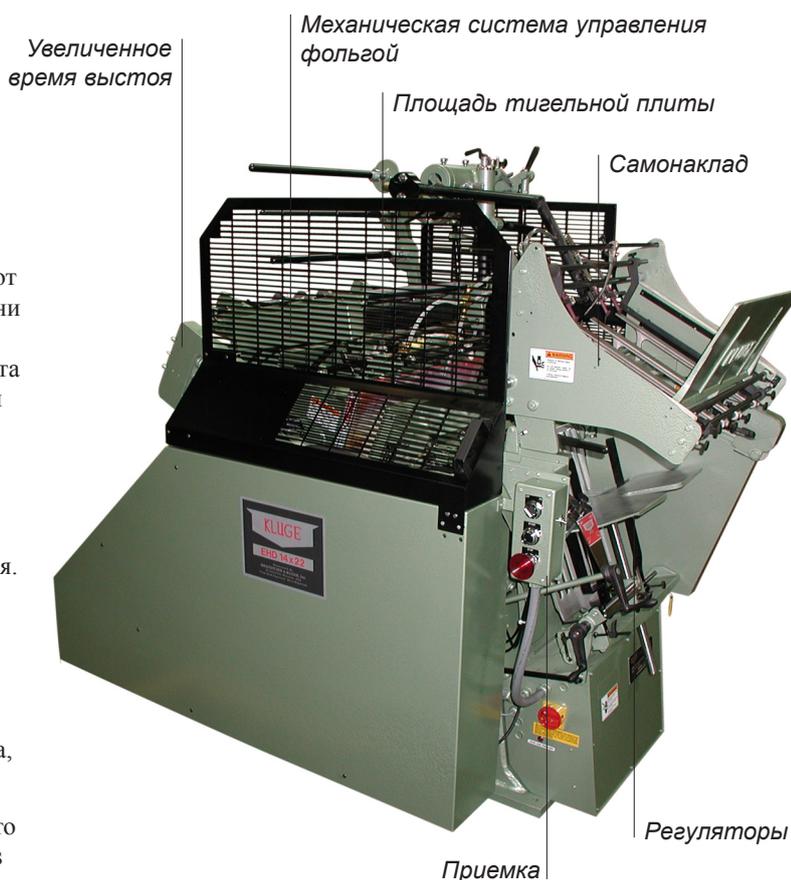
Процессы тиснения фольгой и конгревного тиснения требуют объединенного воздействия давления, температуры и времени выстоя. Компания Kluge является специалистом в этой области, поэтому наши пресса разработаны от стадии проекта до стадии производства с целью удовлетворения требований рынка.

Все пресса Kluge начинаются со сварной стальной станины, прочных стальных рычагов и чугунных плит печатной и тигельной. Все вместе эти основные элементы позволяют создать на прессе серии EHD высочайшее давление тиснения.

Плита с двойной зоной нагрева штампов с программированием и контролем температуры гарантирует равномерное распределение тепла.

Запатентованная компанией Kluge система выстоя боковых рычагов позволяет удвоить длительность печатного контакта, не теряя в производственной скорости.

Величина давления. Контроль нагрева. Время выстоя. Все это ключевые элементы, которые делают Kluge EHD Series Press стандартом для полиграфии.



## Стандартная комплектация

- Самонаклад – движение по прямой предотвращает неправильную подачу материала, позволяет работать на материалах различной толщины и формы и гарантирует точность совмещения
- 0,004” (0,01 мм).
- Приемка – вывод листа четырьмя бумагонаправляющими пальцами; опускающийся приемный стол и счетчик оттисков.
- Механическая система управления фольгой (MFCS) – три фольговых аппарата позволяют работать с фольгой разных видов, имеют один общий вал для намотки отработанной фольги с тремя отдельными муфтами.
- Крепежная база и плита для нагрева штампов - крепежная плита дает бесконечное разнообразие положений для крепления штампов, а плита для нагрева штампов разделена на две независимо регулируемые зоны нагрева.
- Выстой с задержкой - в запатентованной компанией Kluge системе обеспечения задержки выстоя используются мощные пружины, которые удваивают длительность давления при тиснении без ущерба качеству продукции.
- Масштабная лента с микрорегулировкой - точно регулирует масштабную ленту для размещения листа
- Панель управления - удобный для оператора пульт с регуляторами для пуска машины, включения и отключения натиска, самонаклада, вакуума и остановки машины.

## Дополнительная комплектация (по заказу)

- Широкий магазин
- Магазин с предварительной загрузкой
- Замедленный вывод на приемку
- Подача двойника
- Датчик пропуска листов
- Прокладочная плита
- Механическое сталкивающее устройство
- Регулятор переменной скорости
- Двойная перемотка фольги
- Электронная система управления фольгой
- Датчик фольги
- Совмещение голограмм
- Облегченная крепежная плита с выгравированной сеткой
- Самонаклад для подачи коробок
- Регулировка натиска
- Система фиксируемой задержки выстоя

*Kluge – следующее поколение специализированного отделочного и фольгевально-склеивающего оборудования.*



# Пресса Kluge серии EHD



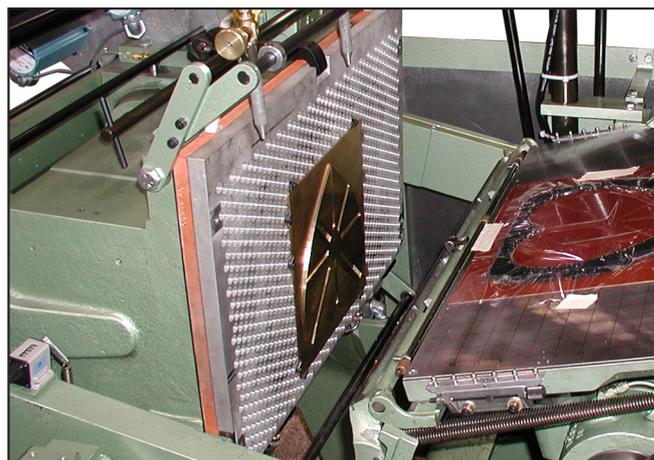
## Самонаклад

Самонаклады компании Kluge обеспечивают простоту работы и чрезвычайную гибкость. Движение по прямой предотвращает неправильную подачу материала, позволяет работать на материалах различной толщины и формы и гарантирует точность совмещения +/- 0,004" (0,01 мм). Конструкция с открытым нижним размещением и использованием раздува позволяет подавать заготовки неправильной формы и в форме круга. Всю систему можно отодвинуть, что обеспечивает полный доступ к тигельной плите для облегчения приправки и регулировки.

## Техническая характеристика пресса EHD

Размер тигельной плиты	356 x 559 мм (14" x 22")
Длина	1880 мм
Ширина	1270 мм
Высота	1727 мм
Вес нетто (прибл.)	1996 кг
Вес брутто (прибл.)	2268 кг
Рабочая скорость	до 3300 шт./час
Максимальный размер листа*	381 x 629 мм (15" x 24,75")
Минимальный размер листа	76 x 76 мм (3" x 3")
Объем магазина на самонакладе	356 мм
Объем приемки	356 мм
Внутренние размеры рамы для закладки	330 x 483 мм
Наружные размеры рамы для закладки	413 x 597 мм
Диаметр главного и заднего вала	111 мм
Виды материалов	от "луковой кожуры" до картона 5 мм
Электропитание	3 л.с., AC 230/460 В, 3 фазы, 1800 об/мин, 60 Гц, двигатель постоянной скорости с ременной передачей V-образного сечения и шкивом с переменным шагом. Возможны другие напряжения и частоты.
Воздух	90 пси при 10 куб. футов/м

\* - Опция "Замедленный вывод на приемку" повышает максимальный размер листа до 432 мм (17"), а опция "Широкий магазин" позволяет увеличить ширину листа до 666,7 мм (26,25").



## Крепежная плита и плита для нагрева штампов

Крепежная плита дает бесконечное разнообразие положений для надежного крепления штампов. Пресс, настроенный на работу с штампами стандартной толщины 1,4" (35,5 мм), можно отрегулировать на работу с штампами толщиной от 1,57 до 8,63 мм. Крепежная плита монтируется непосредственно на нагреваемой плите, разделенной на две зоны нагрева с индивидуальным контролем температуры.

На фотографиях выше показаны опциональная крепежная плита с выгравированной сеткой и приправочная плита.

## Виды применения

- Поздравительные карточки
- Голограммы
- Презентационные папки и папки с кармашком
- Бумажные обложки и переплетные крышки
- Этикетки
- Визитные карточки
- Фирменные бланки / Канцелярские товары
- Объявления
- Обложки отчетов
- Нанесение защиты
- Упаковка
- Высечка/Просечка

**ВНИМАНИЕ:** для лучшего изображения оборудования на проспекте ограждения и блокировки были сняты. Оборудование компании Kluge никогда не должно работать без соответствующих ограждений и мер безопасности. Никогда не следует осуществлять ручную подачу заготовок.



Brandtjen & Kluge, Inc.  
539 Blanding Woods Road  
St. Croix Falls, WI 54024

Бесплатный звонок по США/Канаде  
(800) 826-7320  
Телефон: (715) 483-3265  
Факс: (715) 483-1640

EHD – зарегистрированная торговая марка компании Brandtjen & Kluge, Inc.

© 2005 Brandtjen & Kluge, Inc. EHD020r